

LAMIERE A CALDO

da treno e da coils

Steel sheets from black coils and heavy plates

S mm	kg/m ²	S mm	kg/m ²	S mm	kg/m ²
1,5	11,8	15	118	75	589
1,8	14,1	16	126	80	628
2	15,7	18	141	85	667
2,5	19,6	20	157	90	707
3	23,5	22	173	95	746
3,5	27,4	24	188	100	785
4	31,4	25	196	110	864
5	39	27	212	120	942
6	47	30	236	130	1021
7	55	35	275	140	1099
8	63	40	314	150	1178
9	71	45	353	160	1256
10	79	50	393	170	1335
11	86	55	432	180	1413
12	94	60	471	200	1670
13	102	65	510	250	1962
14	110	70	550	300	2355

LAMIERE DECAPATE

Pickled steel sheets

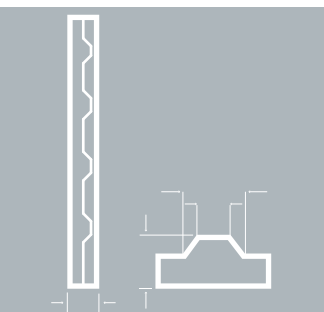
S mm	kg/m ²	S mm	kg/m ²
1,5	11,8	5	39
1,8	14,2	6	47
2	15,7	8	63
2,5	19,6	10	79
3	23,5	12	94
3,5	27,4	15	118
4	31,4	20	157

LAMIERE BUGNATE

Teardrop steel sheets



S mm	kg/m ²
2	16,97
2,5	20,87
3	26,05
4	33,95
5	41,75
6	52,10
8	67,90
10	82,40
12	98,10



LAMIERE STRIATE

Chequered steel sheets

S mm	kg/m ²
2,5	22,2
3	28,6
4	36,5
5	44,3
6	52,1
7	60
8	67,8
10	83,6
12	99,1

LAMIERE A FREDDO

Steel sheets from cold rolled coils

S mm	kg/m ²	S mm	kg/m ²
0,40	3,15	1,00	7,80
0,45	3,52	1,20	9,35
0,50	3,90	1,50	11,75
0,60	4,70	1,80	14,15
0,70	5,50	2,00	15,70
0,80	6,30	2,50	19,60
0,90	7,05	3,00	23,55

qualità / grade	impieghi / uses
DC01	per azioni di formatura e di piega / <i>for forming and bending actions</i>
DC02	stampaggi di normale difficoltà / <i>moldings of normal difficulty</i>
DC03	medio stampaggio antinvecchiante / <i>medium anti-ageing molding</i>
DC04	stampaggi molto difficili / <i>very difficult moldings</i>

LAMIERE ZINCATE

Galvanized steel sheets

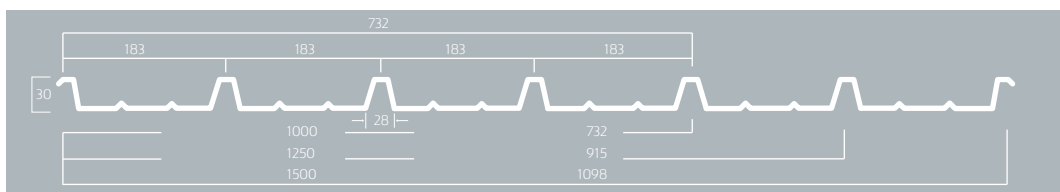
S mm	tipo sendzimir / sendzimir type		impieghi / uses
	kg/m ²	qualità / grade	
0,30	2,74	DX51D	normali operazioni di piegatura e foratura <i>normal bending operations and perforation</i>
0,35	3,13		
0,40	3,52		
0,45	3,91		
0,50	4,30		
0,55	4,70		
0,60	5,10	DX52D	operazioni di profilatura non impegnative e di piegatura più impegnative <i>operations of easy and of more challenging profiling</i>
0,70	5,90		
0,80	6,65		
0,90	7,40		
1,00	8,25	DX54D	stampaggi profondi <i>deep moldings</i>
1,20	9,60		
1,25	9,90		
1,50	12,15		
1,80	14,50		
2,00	16,10		
2,50	20,05		
3,00	24,00		
4,00	32,00		
5,00	39,70		

ELEMENTI GRECATI

per coperture, pareti e controsoffitti

Corrugated elements for roofs, walls and suspended ceilings

eGB 401



CARATTERISTICHE STATICHE STATIC CHARACTERISTICS

Zincata / Galvanized

Lunghezza / Length 2 - 3 - 4 - 5 - 6 m

Preverniciata testa nera, bianco, grigio

Pre-painted black, white, grey head

Lunghezza / Length 2 - 3 - 4 - 5 - 6 m

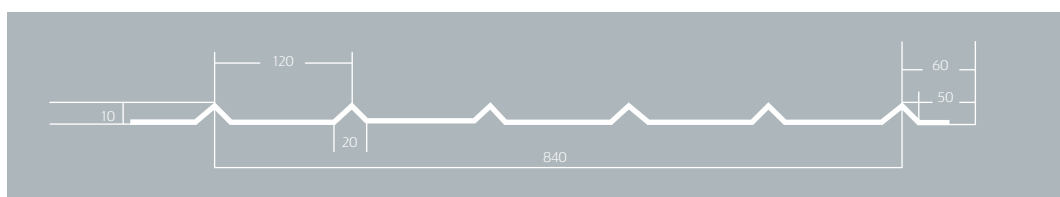
Spessore / Thickness	0,6	0,7	0,8	1,0
Peso / Weight kg/m ²	6,42	7,49	8,57	10,72
Peso / Weight kg/m ²	1000 4,71	5,49	6,28	7,85
1250	5,88	6,86	7,85	9,81
1500	7,06	8,24	9,42	11,77
J cm ⁴ /m	13,79	16,04	18,31	22,83
W cm ³ /m	4,75	5,55	6,36	7,98

CARICO MAX UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN Kg/m² (sovraccarico + peso proprio) / $\sigma = 1400 \text{ kg/cm}^2$
UNIFORMLY DISTRIBUTED MAX LOAD IN Kg/m² (overload + own weight) / $\sigma = 1400 \text{ kg/cm}^2$

S	distanze fra gli appoggi in metri / distances between supports in meters													
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	
0,6	530	340	235	175	135	105	85	70	60	50	45	40	35	
0,7	620	400	275	205	155	125	100	80	70	60	50	45	40	
0,8	715	435	315	230	180	140	115	95	80	65	60	50	45	
1,0	895	575	395	290	225	175	145	120	100	85	75	65	55	
frecchia cm	0,23	0,37	0,53	0,73	0,97	1,20	1,49	1,79	2,19	2,51	3,04	3,46	3,90	

S	distanze fra gli appoggi in metri / distances between supports in meters												
0,6	665	425	295	220	170	130	105	90	75 68	65 52	55 43	45 35	40
0,7	775	500	345	255	195	155	125	100	85 80	75 55	65 50	55 40	50
0,8	895	570	395	290	225	175	145	120	100 91	85 70	75 57	65 46	55
1,0	1120	720	495	365	280	220	180	150	125 114	105 87	90 71	80 58	70
freccia cm	0,18	0,27	0,40	0,55	0,73	0,89	1,10	1,38	1,64	1,92	2,23	2,47	2,85

iT/80



CARATTERISTICHE STATICHE STATIC CHARACTERISTICS

Zincata / Galvanized

Lunghezza / Length 3 - 4 - 5 - 6 m

Spessore / Thickness 0,8

Peso / Weight kg/m 6,28

Peso / Weight kg/m² 7,47

LAMIERE STIRATE

Stretched sheets

ART. S/17



A = Avanzamento / Advancement mm 2,5
S = Spessore / Thickness mm 1,5
Peso / Weight m²/kg 3,9 circa / approx.

FORMATI / FORMATS

Rotoli altezza / Roll height

1000/1250/1500

Lunghezza / Length

6.000/10.000 circa / approx.

MAGLIA / SPACING = 10 x 43

ART. S/20



A = Avanzamento / Advancement mm 3,0
S = Spessore / Thickness mm 2,0
Peso / Weight m²/kg 3,9 circa / approx.

FORMATI / FORMATS

Rotoli altezza / Roll height

1000/1250/1500

Lunghezza / Length

6.000/10.000 circa / approx.

MAGLIA / SPACING = 20 x 60

ART. F/21



A = Avanzamento / Advancement mm 4,0
S = Spessore / Thickness mm 3,0
Peso / Weight m²/kg 17,5 circa / approx.

FORMATI / FORMATS = 2000x1000

VUOTO / EMPTY = 05 x 25

ART. F/5



A = Avanzamento / Advancement mm 7,0
S = Spessore / Thickness mm 3,0
Peso / Weight m²/kg 18 circa / approx.

FORMATI / FORMATS = 2000x1000

VUOTO / EMPTY = 10 x 40